

# Automatisiertes 3-Achsen-Lasermarkiersystem SIM-Marker



Beschriftung dreidimensionaler Formen  
durch eine variable Brennweitenregulierung  
von 42 mm ( $\pm 21$  mm)

# Gemeinsam zum Erfolg!

## SIM Automation GmbH

Hersteller von:

- kundenspezifischen Montageanlagen
- Prüf- und Inspektionssystemen
- Zuführsystemen

## Keyence Deutschland GmbH

Hersteller von:

- Lasermarkiergeräten
- Sensoren / optischer Messtechnik
- Mikroskopen / Makroskopen

### Sie suchen:

- Rückverfolgbarkeit für Ihre Produkte
- ein autarkes Markierungssystem mit integriertem Autofokus zur gleichzeitigen x-, y- und z-Achsensteuerung des Laserstrahls
- vollautomatische Markierung für Ihre Produkte z.B. mit Barcode, DMC-Code, Serien- und Chargennummerierung oder Klartext für qualitätsrelevante Informationen

## Dann ist der SIM-Marker die richtige Wahl!



### SIM-Marker

#### Standardausstattung

- |   |   |
|---|---|
| ▪ Laserzelle in Tischausführung:                | 780x1010x960 mm (BxHxT, außen)          |
| ▪ Spannplatte mit T-Nuten:                      | 400x500 mm                              |
| ▪ Stellbereich Z-Achse:                         | 300 mm                                  |
| ▪ maximale Höhe des zu beschriftenden Bauteils: | 300 mm                                  |
| ▪ Hubtüröffnung:                                | 625x375 mm                              |
| ▪ Sichtscheibe in Hubtür:                       | 290x210 mm                              |
| ▪ Absaugschlauch:                               | Ø=50 mm (in der Laserzelle installiert) |
| ▪ E-Anschluss:                                  | 230 V~                                  |
| ▪ Innenraumbelichtung                           |   |

#### Optionen

- verfahrbares Untergestell mit Stellfläche für Laserquelle und PC Gesamthöhe der Laserbeschriftungszelle mit Untergestell: 1830 mm
- externe Absauganlage mit Filtereinsatz „universal“, verfahrbar
- Tischmontagesatz (notwendig bei Bestellung ohne Untergestell)

### Ausstattungsvarianten

#### BASIC

- mechanische Z-Achse, manuelles Einstellen des Brennpunktes mit Stellrad
- manuelles Öffnen und Schließen der Hubtür von Hand, nach Sicherheitsfreigabe

#### ADVANCED

- elektrische Z-Achse, Einstellung des Brennpunktes mit Bedientaster
- Öffnen und Schließen der Hubtür mit Bedientaster

PC, Bildschirm oder Notebook sind Kundenbestellungen und nicht im Lieferumfang enthalten!  
Die Keyence-Betriebssoftware wird auf dem kundenseitig beigestellten PC oder Notebook installiert.

## Laservarianten

MD-X1000/-X1500



MD-F3100/5100



ML-Z9500



### MD-X1000/-X1500

Keyence YVO<sub>4</sub>-Lasermarkiersystem mit 3-Achsen-Steuerung

- Markieren von Metall, Kunststoff und Keramik
- Bearbeiten von Dünnschichten und Allzweckanwendungen
- integrierte Kamera zum Lesen von 2D-Codes

### MD-F3100/5100

Keyence Faser-Lasermarkiersystem mit 3-Achsen-Steuerung

- Markieren von Metall, Kunststoff und Keramik
- Hochleistungs-Gravierbearbeitung von Metallen

### ML-Z9500

Keyence CO<sub>2</sub>-Lasermarkiersystem mit 3-Achsen-Steuerung

- Markieren von Papier, Kunststoff, Glas und Keramik
- Bearbeitung von Sondermaterialien wie z.B. Folien

## Technische Informationen zum integrierten Laser-Markierungssystem

### variable Brennpunkthöhe

- Autofokus mit 3-Achsen-Lasersteuerung (gleichzeitige Steuerung der x-, y- und z-Achse der Laseroptik)
- Brennpunkthöhe innerhalb eines Bereiches von 42 mm ( $\pm 21$  mm) einstellbar
- Ermöglicht verzerrungsfreie Kennzeichnung von 3D-Objekten wie Schrägen, Zylindern, Kugeln und Kegeln

### Markierungsbereich

- von 120 x 120 mm bis 330 x 330 mm
- Reduzierung der Beladezeit durch Trayeinsatz mit mehreren zu kennzeichnenden Teilen

### Markierungsauflösung

- 2-5  $\mu$ m (je nach Typ)

### Scangeschwindigkeit

- max. 12.000 mm/sec

### Leistungsüberwachung integriert

- mit Alarmausgang
- stellt konstante Qualität der Markierung sicher und erhöht damit die Prozesssicherheit

### Option

- Software zum Lesen von 2D-Codes



Brennpunkthöhe kann bis zu 42 mm variieren



Beschriftung einer Zylindermantelfläche im Winkelbereich von ca. 120°



Markierungsbereich bis zu 330 x 330 mm



Ihr Partner für Fabrikautomation



SIM Automation GmbH  
Lieseühl 20  
37308 Heilbad Heiligenstadt  
Deutschland  
Telefon: + 49 3606 690-0  
Telefax: + 49 3606 690-370  
[info@sim-automation.de](mailto:info@sim-automation.de)  
[www.sim-automation.de](http://www.sim-automation.de)

